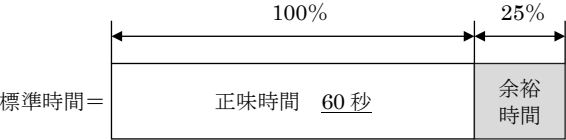
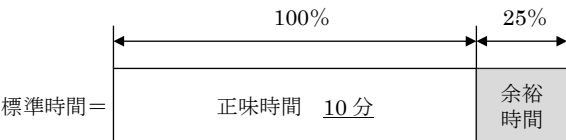


2024 年合格目標 T A C 中小企業診断士講座 『運営管理』 正誤表

2024/5/10 更新

※当正誤表は中小企業診断士講座全コース共通のものになります。
※教材によっては、お申込みのコースに含まれないものもございます。詳しくは受講ガイドにてご確認ください。
※更新日は正誤表に掲載した日付となります。**最新版は TAC WEB SCHOOL のマイページ「正誤情報」**をご確認ください。

【今回更新分】

更新日	教材／ページ・行	誤	正
	■第 1 次試験 過去問題集『③運営管理』		
5/10	p. 113 令和 4 年度 第 11 問 選択肢ウの解説	ウ ×：本肢の内容は、 <u>相關図</u> の説明である。	ウ ×：本肢の内容は、 <u>連関図</u> の説明である。
	■ 1 次オプション 1 次重要過去問チェックゼミ『運営管理』		
5/10	p. 62 ページ中央付近 外掛け法の図		

【前回更新分】

更新日	教材／ページ・行	誤	正																
	■基本テキスト『運営管理』																		
11/29	p. 97 安全在庫の計算式	安全在庫＝安全係数× <u>調達リードタイム</u> ×単位期間の需要量の標準偏差	安全在庫＝安全係数× $\sqrt{\text{調達リードタイム} \times \text{単位期間の需要量の標準偏差}}$																
11/29	P. 147 図表 1-3-36 np 管理図、p 管理図の管理の対象	<table><tr><th>データ</th><th>管理図の種類</th><th>管理の対象</th></tr><tr><td rowspan="2">計数値</td><td>np 管理図 (省略)</td><td><u>不適合品率</u>を管理</td></tr><tr><td>p 管理図 (省略)</td><td><u>不適合品数</u>を用いて工程を評価</td></tr></table>	データ	管理図の種類	管理の対象	計数値	np 管理図 (省略)	<u>不適合品率</u> を管理	p 管理図 (省略)	<u>不適合品数</u> を用いて工程を評価	<table><tr><th>データ</th><th>管理図の種類</th><th>管理の対象</th></tr><tr><td rowspan="2">計数値</td><td>np 管理図 (省略)</td><td><u>不適合品数</u>を用いて工程を評価</td></tr><tr><td>p 管理図 (省略)</td><td><u>不適合品率</u>を管理</td></tr></table>	データ	管理図の種類	管理の対象	計数値	np 管理図 (省略)	<u>不適合品数</u> を用いて工程を評価	p 管理図 (省略)	<u>不適合品率</u> を管理
		データ	管理図の種類	管理の対象															
計数値	np 管理図 (省略)	<u>不適合品率</u> を管理																	
	p 管理図 (省略)	<u>不適合品数</u> を用いて工程を評価																	
データ	管理図の種類	管理の対象																	
計数値	np 管理図 (省略)	<u>不適合品数</u> を用いて工程を評価																	
	p 管理図 (省略)	<u>不適合品率</u> を管理																	
		※np 管理図と p 管理図の管理の対象が逆になっています。																	
11/29	p. 165 3) アベイラビリティの計算式	$\text{可用率} = \frac{\text{MTBF}}{\text{MTBF} + \text{MTTR}}$	$\text{アベイラビリティ} = \frac{\text{MTBF}}{\text{MTBF} + \text{MTTR}}$																
4/11	p. 132 2 行目	～、図表 1-3- <u>19・20</u> のように～	～、図表 1-3- <u>20・21</u> のように～																

2024 年合格目標 T A C 中小企業診断士講座 『運営管理』 正誤表

■ 1 次上級テキスト『運営管理』上巻																	
11/29	p. 144 ページ番上の PERT 図	3 5 2	3 6 2 ※ノード2の最遅結合点時刻に誤りがあります。														
11/15	p. 148 (2) 機械2の1番目 の作業を検討 3行目	～は、最小作業時間ルール	～は、最長作業時間ルール														
11/15	P. 149 (4) 機械1の2番目 の作業を検討 5行目	～は、最小作業時間ルール	～は、最長作業時間ルール														
11/15	p. 150 (6) 機械1の3番目 の作業を検討 5行目	～は、最小作業時間ルール	～は、最長作業時間ルール														
11/15	p. 150 (6) 機械1の3番目 の作業を検討 6行目	～、ジョブ3（4時間）とジョブ4（3時間）のうち機械1の作業時間が <u>短い</u> ジョブ3を実行する。	～、ジョブ3（4時間）とジョブ4（3時間）のうち機械1の作業時間が <u>長い</u> ジョブ3を実行する。														
■第1次試験 過去問題集『③運営管理』																	
4/11	p. 59 令和5年度 第28問 設問2 図表の売上構成比	<table><tr><th>売上 構成比</th></tr><tr><td><u>25%</u></td></tr><tr><td><u>15%</u></td></tr><tr><td><u>10%</u></td></tr><tr><td><u>30%</u></td></tr><tr><td><u>20%</u></td></tr><tr><td><u>100%</u></td></tr></table>	売上 構成比	<u>25%</u>	<u>15%</u>	<u>10%</u>	<u>30%</u>	<u>20%</u>	<u>100%</u>	<table><tr><th>売上 構成比</th></tr><tr><td><u>38.0%</u></td></tr><tr><td><u>14.0%</u></td></tr><tr><td><u>9.0%</u></td></tr><tr><td><u>24.0%</u></td></tr><tr><td><u>15.0%</u></td></tr><tr><td><u>100.0%</u></td></tr></table>	売上 構成比	<u>38.0%</u>	<u>14.0%</u>	<u>9.0%</u>	<u>24.0%</u>	<u>15.0%</u>	<u>100.0%</u>
売上 構成比																	
<u>25%</u>																	
<u>15%</u>																	
<u>10%</u>																	
<u>30%</u>																	
<u>20%</u>																	
<u>100%</u>																	
売上 構成比																	
<u>38.0%</u>																	
<u>14.0%</u>																	
<u>9.0%</u>																	
<u>24.0%</u>																	
<u>15.0%</u>																	
<u>100.0%</u>																	
■ 1 次オプション 1 次重要過去問チェックゼミ『運営管理』																	
4/11	p. 27 ①製番管理方式 1～2行目	製造命令書 を発行するときに、その製品に関するすべての加工と組立ての指示書を準備し、同一の製造番号をそれぞれに付けて管理を行う方式である。	製造命令書 において、対象製品に関する全ての加工及び組立の指示書を準備し、同一の製造番号をそれぞれにつけて管理する方式である。														

2024 年合格目標 T A C 中小企業診断士講座 『運営管理』 正誤表

4/11	p. 75 ③設備総合効率 図表	<table><tr><td colspan="3">負 荷 時 間</td></tr><tr><td colspan="2">稼 働 時 間</td><td>時間 ロス</td></tr><tr><td>正味稼働時間</td><td colspan="2">性能 ロス</td></tr><tr><td>価値稼働時間</td><td>不良 ロス</td><td></td></tr></table>	負 荷 時 間			稼 働 時 間		時間 ロス	正味稼働時間	性能 ロス		価値稼働時間	不良 ロス		<table><tr><td colspan="3">負 荷 時 間</td></tr><tr><td colspan="2">稼 働 時 間</td><td>停止 ロス</td></tr><tr><td>正味稼働時間</td><td colspan="2">性能 ロス</td></tr><tr><td>価値稼働時間</td><td>不良 ロス</td><td></td></tr></table>	負 荷 時 間			稼 働 時 間		停止 ロス	正味稼働時間	性能 ロス		価値稼働時間	不良 ロス	
負 荷 時 間																											
稼 働 時 間		時間 ロス																									
正味稼働時間	性能 ロス																										
価値稼働時間	不良 ロス																										
負 荷 時 間																											
稼 働 時 間		停止 ロス																									
正味稼働時間	性能 ロス																										
価値稼働時間	不良 ロス																										
4/11	p. 76 ④TPM 1～2 行目	<u>設備の使用効率の度合いを示し設備効率を総合的に把握する 管理指標のことである。</u>	すべて削除																								
4/11	p. 82 令和元年度 第 20 問 d の解説	正しい。 <u>系買</u> う 保全の活動には、～	正しい。 <u>計画</u> 保全の活動には、～																								

正誤を発生させてしまいまして誠に申し訳ございません。ご確認の上、訂正いただきますようお願い申し上げます。