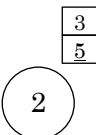
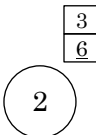


# 2024 年合格目標 T A C 中小企業診断士講座 『運営管理』 正誤表

**2023/11/29 更新**

※当正誤表は中小企業診断士講座全コース共通のものになります。  
 ※教材によっては、お申込みのコースに含まれないものもございます。詳しくは受講ガイドにてご確認ください。  
 ※更新日は正誤表に掲載した日付となります。**最新版は TAC WEB SCHOOL のマイページ「正誤情報」**をご確認ください。

## 【今回更新分】

更新日	教材／ページ・行	誤	正																
<b>■基本テキスト『運営管理』</b>																			
11/29	p. 97 安全在庫の計算式	安全在庫=安全係数× <u>調達リードタイム</u> ×単位期間の需要量の標準偏差	安全在庫=安全係数× $\sqrt{\text{調達リードタイム} \times \text{単位期間の需要量の標準偏差}}$																
11/29	P. 147 図表 1-3-36 np 管理図、p 管理図の管理の対象	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">データ</th> <th style="width: 20%;">管理図の種類</th> <th style="width: 65%;">管理の対象</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">計数値</td> <td>np 管理図 (省略)</td> <td>不適合品率を管理</td> </tr> <tr> <td>p 管理図 (省略)</td> <td>不適合品数を用いて工程を評価</td> </tr> </tbody> </table>	データ	管理図の種類	管理の対象	計数値	np 管理図 (省略)	不適合品率を管理	p 管理図 (省略)	不適合品数を用いて工程を評価	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">データ</th> <th style="width: 20%;">管理図の種類</th> <th style="width: 65%;">管理の対象</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">計数値</td> <td>np 管理図 (省略)</td> <td>不適合品数を用いて工程を評価</td> </tr> <tr> <td>p 管理図 (省略)</td> <td>不適合品率を管理</td> </tr> </tbody> </table>	データ	管理図の種類	管理の対象	計数値	np 管理図 (省略)	不適合品数を用いて工程を評価	p 管理図 (省略)	不適合品率を管理
		データ	管理図の種類	管理の対象															
計数値	np 管理図 (省略)	不適合品率を管理																	
	p 管理図 (省略)	不適合品数を用いて工程を評価																	
データ	管理図の種類	管理の対象																	
計数値	np 管理図 (省略)	不適合品数を用いて工程を評価																	
	p 管理図 (省略)	不適合品率を管理																	
※np 管理図と p 管理図の管理の対象が逆になっています。																			
11/29	p. 165 3) アベイラビリティの計算式	$\text{可用率} = \frac{\text{MTBF}}{\text{MTBF} + \text{MTTR}}$	$\text{アベイラビリティ} = \frac{\text{MTBF}}{\text{MTBF} + \text{MTTR}}$																
<b>■ 1 次上級テキスト『運営管理』上巻</b>																			
11/29	p. 144 ページ一番上の PERT 図		 ※ノード2の最遅結合点時刻に誤りがあります。																

## 【前回更新分】

更新日	教材／ページ・行	誤	正
<b>■ 1 次上級テキスト『運営管理』上巻</b>			
11/15	p. 148 (2) 機械2の1番目の作業を検討 3行目	～は、 <u>最小</u> 作業時間ルール	～は、 <u>最長</u> 作業時間ルール

2024年合格目標 T A C 中小企業診断士講座 『運営管理』 正誤表

11/15	P. 149 (4) 機械1の2番目の作業を検討 5行目	～は、 <u>最小</u> 作業時間ルール	～は、 <u>最長</u> 作業時間ルール
11/15	p. 150 (6) 機械1の3番目の作業を検討 5行目	～は、 <u>最小</u> 作業時間ルール	～は、 <u>最長</u> 作業時間ルール
11/15	p. 150 (6) 機械1の3番目の作業を検討 6行目	～、ジョブ3（4時間）とジョブ4（3時間）のうち機械1の作業時間が <u>短い</u> ジョブ3を実行する。	～、ジョブ3（4時間）とジョブ4（3時間）のうち機械1の作業時間が <u>長い</u> ジョブ3を実行する。

正誤を発生させてしまいまして誠に申し訳ございません。ご確認の上、訂正いただきますようお願い申し上げます。